



CERTIFICATE

The certification body of TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH
certifies that

Braun Maschinenfabrik Ges.mbH
Gmundner Straße 76
4840 Vöcklabruck, Austria

has met all necessary quality requirements for
welding according to

EN ISO 3834-2

Date of audit: **23.06.2020**

This certificate is valid for the following products or service ranges:

**plant construction / machine construction / hydro steel construction /
general steel construction**

Date of expiry: **29.05.2022**

Certificate No.: **HZ-01637-20-FOE**

Failure to meet all these necessary requirements as defined in the annex to this certificate will spoil this document!

The certificate keeps valid, if the TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH performs the annual surveillance.

Leonding
PLACE

22.07.2020
DATE

Mastnak Alexander DI
CERTIFICATION BODY



**TÜV AUSTRIA
SERVICES GMBH**
Deutschstraße 10
A-1230 Wien



Online Verification



Checkliste zu Zertifikat Nr. HZ-01637-20-FOE
Checklist to certificate no.: HZ-01637-20-FOE



TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH
Zertifizierungsstelle


Proof of compliance with the „Welding quality requirements“
according to EN ISO 3834-2

QSHB/Leitfaden Schweißen Fa. Braun Maschinenfabrik Rev D vom 08.06.2020

Überprüfung der Anforderungen und technische Überprüfung / <i>review of requirements and technical review:</i>	QSHB/Leitfaden Schweißen	Fa. Braun Maschinenfabrik Rev D	Kap. 4
Untervergabe von Aufträgen / <i>sub-contracting of orders:</i>	QSHB/Leitfaden Schweißen	Fa. Braun Maschinenfabrik Rev D	Kap. 6
Schweißtechnisches Personal / <i>welding personnel:</i>	QSHB/Leitfaden Schweißen	Fa. Braun Maschinenfabrik Rev D	Kap. 7
Personal für die Überwachung und Prüfung / <i>personnel for monitoring and review:</i>	QSHB/Leitfaden Schweißen	Fa. Braun Maschinenfabrik Rev D	Kap. 8
Einrichtungen / <i>equipment:</i>	QSHB/Leitfaden Schweißen	Fa. Braun Maschinenfabrik Rev D	Kap. 9
Schweißtechnische und verwandte Tätigkeiten / <i>welding and related activities:</i>	QSHB/Leitfaden Schweißen	Fa. Braun Maschinenfabrik Rev D	Kap. 10
Schweißzusätze / <i>welding consumables:</i>	QSHB/Leitfaden Schweißen	Fa. Braun Maschinenfabrik Rev D	Kap. 11
Lagerung der Grundwerkstoffe / <i>storage of parent materials:</i>	QSHB/Leitfaden Schweißen	Fa. Braun Maschinenfabrik Rev D	Kap. 12
Wärmenachbehandlung / <i>post-weld heat treatment:</i>	QSHB/Leitfaden Schweißen	Fa. Braun Maschinenfabrik Rev D	Kap. 13
Überwachung und Prüfung, bezogen auf das Schweißen / <i>inspection and testing related to the welding:</i>	QSHB/Leitfaden Schweißen	Fa. Braun Maschinenfabrik Rev D	Kap. 14
Mangelnde Übereinstimmung und Korrekturmaßnahmen / <i>non-conformance and corrective actions:</i>	QSHB/Leitfaden Schweißen	Fa. Braun Maschinenfabrik Rev D	Kap. 17
Kalibrierung und Validierung von Mess-, Überwachungs- und Prüfeinrichtungen / <i>calibration and validation of measuring, monitoring and testing equipment:</i>	QSHB/Leitfaden Schweißen	Fa. Braun Maschinenfabrik Rev D	Kap. 18
Kennzeichnung und Rückverfolgbarkeit / <i>identification and traceability:</i>	QSHB/Leitfaden Schweißen	Fa. Braun Maschinenfabrik Rev D	Kap. 19
Qualitätsberichte / <i>quality records:</i>	QSHB/Leitfaden Schweißen	Fa. Braun Maschinenfabrik Rev D	Kap. 20

Leonding, 22.07.2020

Zertifizierungsstelle der
TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH


Dipl. Ing. Alexander MASTNAK
Zertifizierungsbeauftragter
Certification responsible

