



ZERTIFIKAT

Die Zertifizierungsstelle der TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH
bescheinigt, dass die Firma

Braun Maschinenfabrik Ges.mBH
Gmundner Straße 76
4840 Vöcklabruck, Österreich

die schweißtechnischen Qualitätsanforderungen in
Übereinstimmung mit der

ÖNORM EN ISO 3834-2
erfüllt.

Die Betriebsüberprüfung erfolgt am: **13.07.2018**

Dieses Zertifikat gilt für folgende Anwendungsbereiche:
**Anlagenbau / Maschinenbau / Stahlwasserbau /
Allgemeiner Stahlbau**

Dieses Zertifikat ist gültig bis: **29.05.2020**

Zertifikat Nr.: **HZ-01637-18-FOE**

Bei Nichterfüllung der in der Anlage genannten Bedingungen wird dieses Zertifikat
ungültig!

Leonding
ORT

14.08.2018
DATUM

Mastnak Alexander DI
ZERTIFIZIERUNGSSTELLE

**TÜV AUSTRIA
SERVICES GMBH**
Deutschstraße 10
A-1230 Wien



Online Verification




Nachweis zur Erfüllung der „Schweißtechnischen Qualitätsanforderungen“ gemäß ÖNORM EN ISO 3834-2

QSHB/Leitfaden Schweißen Fa. Braun Maschinenfabrik Rev C vom 10.05.2017

Überprüfung der Anforderungen und technische Überprüfung / <i>review of requirements and technical review:</i>	QSHB/Leitfaden Schweißen	Fa. Braun Maschinenfabrik Rev C	Kap. 4
Untervergabe von Aufträgen / <i>sub-contracting of orders:</i>	QSHB/Leitfaden Schweißen	Fa. Braun Maschinenfabrik Rev C	Kap. 6
Schweißtechnisches Personal / <i>welding personnel:</i>	QSHB/Leitfaden Schweißen	Fa. Braun Maschinenfabrik Rev C	Kap. 7
Personal für die Überwachung und Prüfung / <i>personnel for monitoring and review:</i>	QSHB/Leitfaden Schweißen	Fa. Braun Maschinenfabrik Rev C	Kap. 8
Einrichtungen / <i>equipment:</i>	QSHB/Leitfaden Schweißen	Fa. Braun Maschinenfabrik Rev C	Kap. 9
Schweißtechnische und verwandte Tätigkeiten / <i>welding and related activities:</i>	QSHB/Leitfaden Schweißen	Fa. Braun Maschinenfabrik Rev C	Kap. 10
Schweißzusätze / <i>welding consumables:</i>	QSHB/Leitfaden Schweißen	Fa. Braun Maschinenfabrik Rev C	Kap. 11
Lagerung der Grundwerkstoffe / <i>storage of parent materials:</i>	QSHB/Leitfaden Schweißen	Fa. Braun Maschinenfabrik Rev C	Kap. 12
Wärmenachbehandlung / <i>post-weld heat treatment:</i>	QSHB/Leitfaden Schweißen	Fa. Braun Maschinenfabrik Rev C	Kap. 13
Überwachung und Prüfung, bezogen auf das Schweißen / <i>inspection and testing related to the welding:</i>	QSHB/Leitfaden Schweißen	Fa. Braun Maschinenfabrik Rev C	Kap. 14
Mangelnde Übereinstimmung und Korrekturmaßnahmen / <i>non-conformance and corrective actions:</i>	QSHB/Leitfaden Schweißen	Fa. Braun Maschinenfabrik Rev C	Kap. 17
Kalibrierung und Validierung von Mess-, Überwachungs- und Prüfeinrichtungen / <i>calibration and validation of measuring, monitoring and testing equipment:</i>	QSHB/Leitfaden Schweißen	Fa. Braun Maschinenfabrik Rev C	Kap. 18
Kennzeichnung und Rückverfolgbarkeit / <i>identification and traceability:</i>	QSHB/Leitfaden Schweißen	Fa. Braun Maschinenfabrik Rev C	Kap. 19
Qualitätsberichte / <i>quality records:</i>	QSHB/Leitfaden Schweißen	Fa. Braun Maschinenfabrik Rev C	Kap. 20

Leonding, am 14.08.2018

Zertifizierungsstelle der
TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH


Dipl. Ing. Alexander MASTNAK
Zertifizierungsbeauftragter
Certification responsible

