



ZERTIFIKAT

der Konformität
der werkseigenen Produktionskontrolle

Nr.: 0408-CPR-TA01636

Gemäß der EU Verordnung 305/2011/EU des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauprodukteverordnung – CPR) gilt dieses Zertifikat für die Bauprodukte

Bauteile für Stahltragwerke

Harmonisierte Norm	Art/Ausführungsklasse des Bauproduktes	Deklarationsmethode
EN 1090-1:2009+A1:2011	Tragende Stahlbauteile bis EXC 3 nach EN 1090-2 mit Korrosionsschutz und statischer Bemessung	2 und 3a nach Tab. A.1 der EN 1090-1

hergestellt durch oder für

Braun Maschinenfabrik Ges.mbH
Gmundner Straße 76
4840 Vöcklabruck, Österreich

und hergestellt im Werk / den Werken

Braun Maschinenfabrik Ges.mbH
Gmundner Straße 76
4840 Vöcklabruck, Österreich

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

EN 1090-1:2009+A1:2011

entsprechend dem System 2+ angewendet werden und dass

die werkseigene Produktionskontrolle alle darin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt

Dieses Zertifikat wurde erstmals am **30.05.2016** ausgestellt und bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und /oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Werk nicht wesentlich geändert werden. Die nächste Überwachung ist am **29.05.2020** fällig.

Leonding
ORT

14.08.2018
DATUM

Mastnak Alexander DI
ZERTIFIZIERUNGSSTELLE



TÜV AUSTRIA
SERVICES GMBH
Deutschstraße 10
A-1230 Wien



Online Verification





SCHWEISSZERTIFIKAT

Zertifikat Nr.: 0408-CPR-TA01636

Hersteller	Braun Maschinenfabrik Ges.mbH Gmundner Straße 76 4840 Vöcklabruck, Österreich
Betriebsstätten des Herstellers	Braun Maschinenfabrik Ges.mbH Gmundner Straße 76 4840 Vöcklabruck, Österreich
Norm	EN 1090-1:2009+A1:2011 EN 1090-2:2008+A1:2011
Ausführungsklasse	Bis einschließlich EXC 3
Schweißprozesse (Referenznummer nach ISO 4063)	136 - Metall-Aktivgasschweißen (Fülldraht) 135 - Metall-Aktivgasschweißen 111 – Lichtbogenhandschweißen
Grundwerkstoffe (Festigkeitsklasse/technische Spezifikation)	Werkstoffgruppe 1.1, 1.2,1.3 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 Werkstoffgruppe 8.1 nach EN 1090-2, Tabelle 4
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson	Hr. Robert Schobesberger, geb. am 05.05.1967, IWS, nationale Ausbildung für spezielle technische Kenntnisse als Schweißaufsichtsperson, Level S
Vertreter	
Bestätigung	Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung der Schweißarbeiten vorhanden sind.
Bemerkung	Nur gültig in Verbindung mit und im Geltungsbereich von WPK Zert.-Nr.: 0408-CPR-TA01636
Gültigkeitsbeginn	30.05.2016 (Erstausstellung)
Nächste Überwachung	29.05.2020

Leonding
ORT

14.08.2018
DATUM

Mastnak Alexander DI
TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH



Online Verification



TÜV AUSTRIA
SERVICES GMBH
Deutschstraße 10
A-1230 Wien