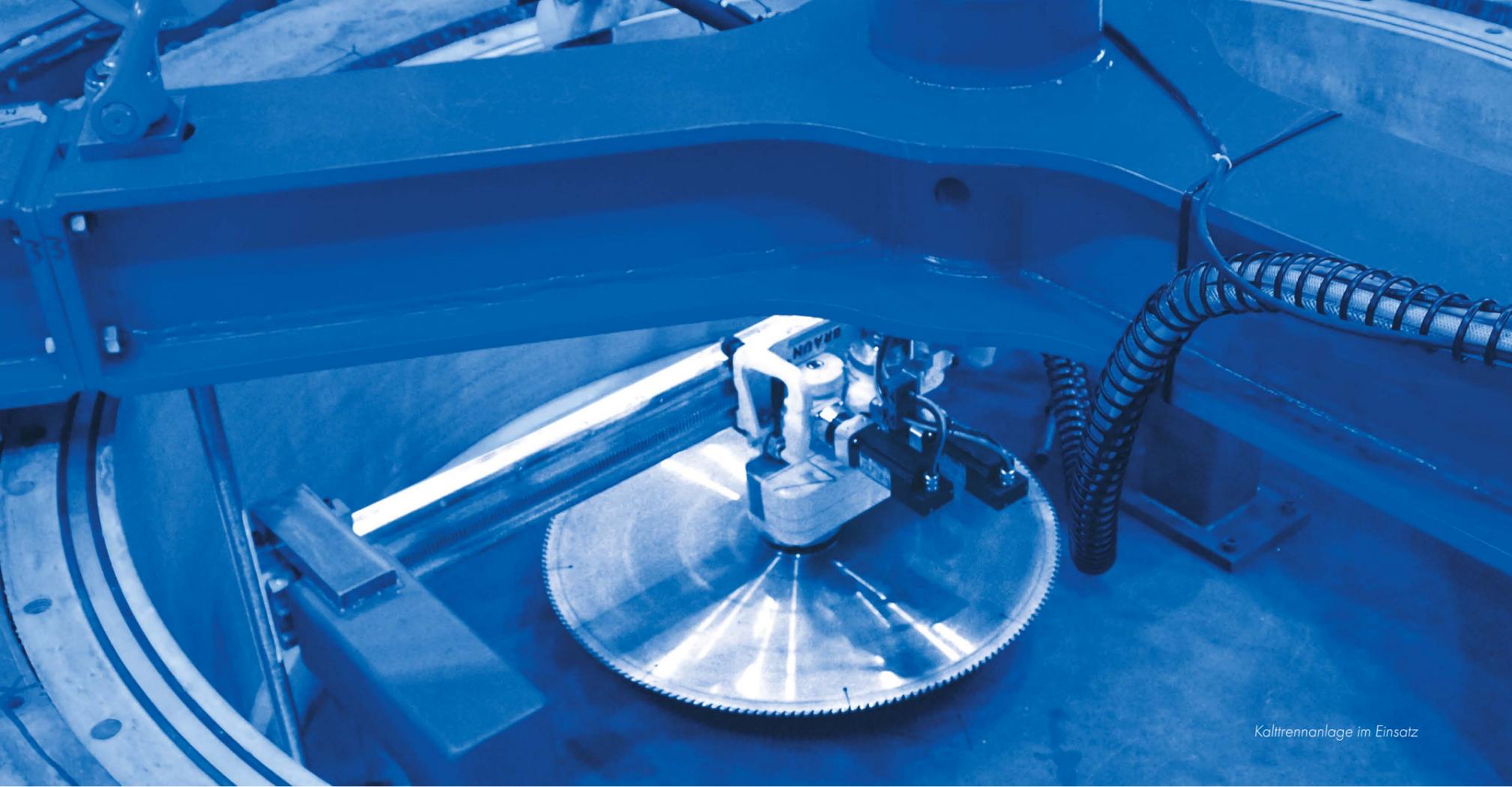


A close-up photograph of a precision industrial machine, likely a lathe or mill, in operation. The scene is filled with bright sparks and light trails, creating a dynamic and technical atmosphere. The machine's components, including a rotating workpiece and various tooling, are visible in sharp detail against a dark background.

BRAUN RÜCKBAUTECHNOLOGIEN

Maßgeschneiderte Lösungen für den
kontrollierten Rückbau

www.braun.at



Kalttrennanlage im Einsatz



Rechenreinigungsmaschine fahrbar



Trennschleifmaschine

EDITORIAL

BRAUN Maschinenfabrik – IHR KOMPETENTER PARTNER

Es gibt nicht viele Industrieunternehmen, die es schaffen, sich weit über 170 Jahre am Markt zu behaupten und gleichzeitig im Besitz derselben Familien zu bleiben. Mut zu neuen Produkten, stetige Weiterentwicklung der Produkte, basierend auf den Anforderungen der Kunden, ist ein Grund. Das Suchen, Finden und Weiterbilden von herausragenden Menschen als langjährige Mitarbeiter/-innen und die Förderung von Teamgeist ist ein anderer.

In allen von uns betreuten Marktnischen waren und sind wir stets in Qualität und Technologie führend. Kundenorientierung, Termintreue und Service sind oberste Priorität und heute so aktuell wie zur Zeit der Unternehmensgründung.

Von der Feile zu hochautomatisierten Anlagen. Seit 1848 beschäftigen wir uns im Stammwerk in Vöcklabruck mit Produkten und Maschinen für die Bearbeitung verschiedenster Materialien.

1965 erfolgte der Einstieg in die Technologie des Trennschleifens mit kunstharzgebundenen Trennscheiben. Das Bestreben nach Technologieführerschaft veranlasste uns dazu, die Weiterentwicklung von Werkzeugen und innovativer Trenn- und Schleifverfahren zu intensivieren, um dadurch Kunden die bestmögliche Lösung anbieten zu können.

Heute umfasst das Produktprogramm neben Stahltrenn- und Schleifmaschinen für die Stahlindustrie sowie Ausrüstungen für den Stahlwasserbau auch maßgeschneiderte Lösungen für den Rückbau von kerntechnischen und kontaminierten Anlagen.

Ganzheitliche Betreuung mit System, von der Konzipierung bis hin zur Realisierung. Wir unterstützen Sie bei Ihren Projekten mit Konzepten, Maschinen und dazugehörigen Werkzeugen. In-House Engineering und Automatisierung garantieren beste Qualität.

Ich bin stolz, als Vertreter der 6. Generation der Familie Braun unser Hochtechnologieunternehmen weiter erfolgreich führen zu können.

Dipl.-Ing. Martin Braun
Geschäftsführer **BRAUN** Maschinenfabrik

BRAUN KALTTRENNANLAGE

LANGJÄHRIGE ERFAHRUNG IN DER ENTWICKLUNG MOBILER MASCHINEN FÜR DIE BAUINDUSTRIE GEPAART MIT ANWENDUNGSSPEZIFISCHEM WISSEN ERMÖGLICHTE DIE REALISIERUNG DER PATENTIERTEN MOBILEN KALTTRENNANLAGE.



Kalttrennanlage - BKS12-HS

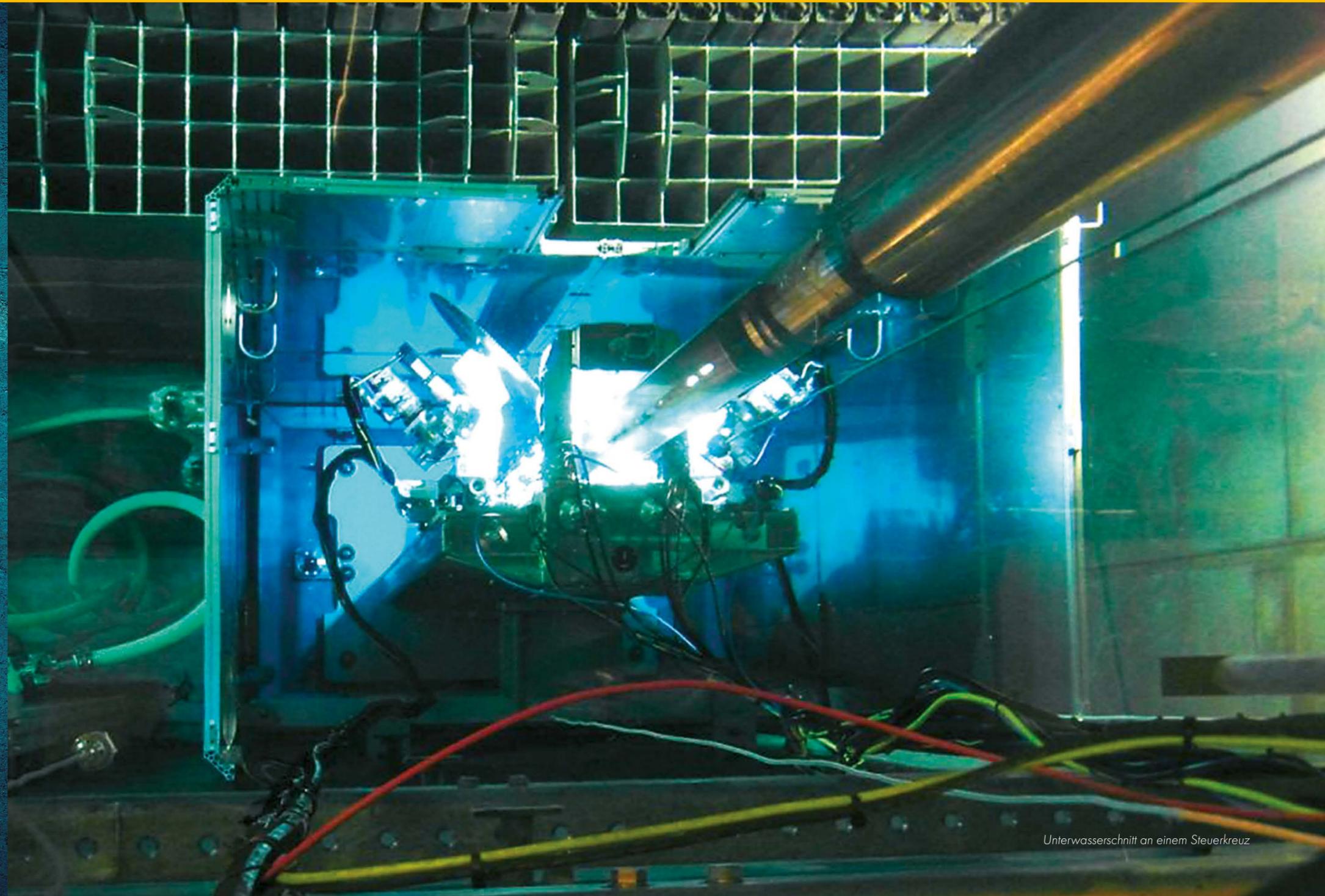
Die wahlweise elektrisch oder hydraulisch betriebene Anlage ist für extremste Belastungen ausgelegt. Die Maschine lässt sich problemlos bis zu 20 Meter unter Wasser einsetzen und kann aber auch Trocken, ohne jegliche Kühlung des Werkzeugs, betrieben werden.

Der kalte Bearbeitungsprozess und innovative Befestigungsmöglichkeiten ermöglichen ein sicheres Trennen von hochlegierten Metallen, Kupfer, Blei sowie Kompositmaterialien verschiedenster Art.

Ferngesteuerte Bedienung sowie automatische Befestigung ermöglichen Schnitte unter verengten Platzverhältnissen, bei nicht transportablen Bauteilen und in großen Höhen. Schnitttiefen von bis zu 520 Millimeter in Metallen bei einem Gewicht von nur 40 Kilogramm garantieren einen sicheren Prozess bei höchstmöglicher Wirtschaftlichkeit. Zudem unterstützt Sie **BRAUN** mit fundiertem Anwendungswissen bei der Ausarbeitung Ihres Zerlegekonzeptes.



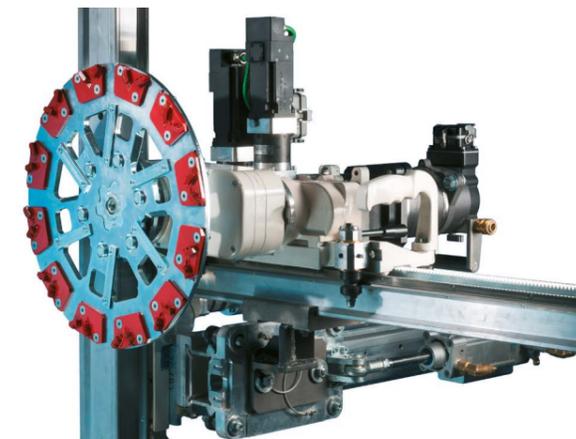
Zerlegung eines Reaktordruckbehälters



Unterwasserschnitt an einem Steuerkreuz

BRAUN WANDFRÄSE

DIE PATENTIERTE ANLAGE FÜR OBERFLÄCHENBEARBEITUNG VON STEIN, BETON UND METALLEN. DIESE MASCHINE WURDE FÜR DEN SICHEREN ABTRAG VON KONTAMINIERTEN FLÄCHEN UND BESCHICHTUNGEN ENTWICKELT.



Wandfräse – BWF



Abtrag einer kontaminierten Betonschicht



Wandfräse fahrbar

Intelligente Aufbau- und Montagemöglichkeiten sorgen für einfache Bearbeitung von Böden, Wänden sowie Decken. Frästiefen bis zu 10 Millimeter pro Arbeitsgang, gepaart mit der hohen Standzeit der Werkzeuge, stellen einen effizienten Abtrag sicher. Strömungsoptimierte Werkzeuge mit angepassten Absaughauben ermöglichen einen trockenen, staubfreien Abtrag, dadurch ist eine gefahrlose Bedienung auch in giftigen, asbestbelasteten oder radioaktiv kontaminierten Umgebungen möglich.

Im Zuge der Werkzeugentwicklung wurde das Verfahren zum Unterschneiden von kontaminierten Schichten geschaffen, so können mit dieser patentierten Methode bis zu 50 Millimeter dicke Schichten in einem Arbeitsschritt abgetragen werden. Die Kontamination bleibt hierbei Großteils gebunden, da lediglich ein kleiner Teil der abzutragenden Fläche zerspannt werden muss.



Unterschneiden



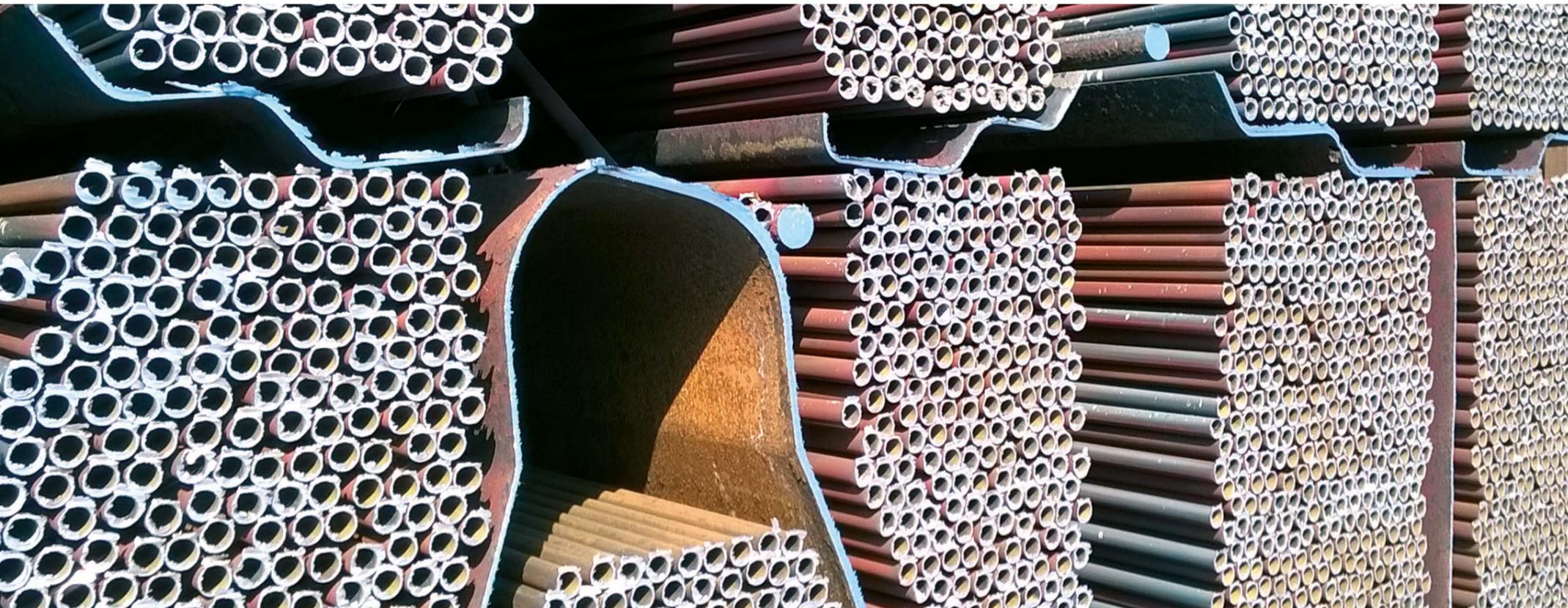
Fräsfläche bei 10 mm Abtrag

BRAUN SEILSÄGESYSTEME

NEBEN DER KALTRENNANLAGE UND DER FRÄSE BIETET **BRAUN** MASCHINENFABRIK AUCH DIE AUSRÜSTUNG ZUM SEILSÄGEN AN. DAS UMFASSENDE STANDARDPRODUKTPROGRAMM WIRD AUF IHR RÜCKBAUPROJEKT ANGEPASST UND ABGESTIMMT.



Seilsäge – SSP 12



Komplettlösungen aus einer Hand - **BRAUN** bietet neben den Maschinen auch dazugehörige Hilfskonstruktionen an, um Sie so bestmöglich bei der Durchführung Ihres Projektes zu unterstützen.

Ein wesentlicher Vorteil der **BRAUN** Produktpalette ist die Kompatibilität untereinander, so kann ein bestehender Sägekopf kostengünstig zu einer vollfunktionstfähigen Seilsäge erweitert werden, wodurch Maschinenkosten erheblich gesenkt werden können.

Bild links: Schnittfläche an einem Dampferzeuger



Vorführung Trockenschnitt

BRAUN realisiert vollautomatische Seilspeicher, ferngesteuerte Brückenseilsägen und Sonderlösungen, so kann eine hohe Bediener-sicherheit und Einsatzfähigkeit gewährleistet werden.

Die Seilsägen zeichnen sich durch das breite Einsatzspektrum aus und eignen sich bestens für den effizienten Rückbau von Stahl- und Betonkonstruktionen.



Zerlegung eines Dampferzeugers

BRAUN SONDERLÖSUNGEN

MAßGESCHNEIDERTE LÖSUNGEN FÜR DEN RÜCKBAU.

BRAUN DER TRENNSPEZIALIST KOMBINIERT KUNDENSPEZIFISCH VERSCHIEDENE BEARBEITUNGSVERFAHREN IN EINER ANLAGE.



Säge- und Fräsmodul

BRAUN ENGINEERING



Erstentwurf Fasszerlege-Anlage

BRAUN TESTLAB



Mock-Up Test bei **BRAUN**

BRAUN REALISIERUNG



Fasszerlegeanlage

BRAUN RÜCKBAU-SONDERLÖSUNGEN

Umfassende Tests mit Kunden und Versuche unter realen Bedingungen unterstützen bei der Lösungsfindung und helfen, die passende Anlage zu entwickeln.

So wurde 2017 die weltweit erste Anlage zum Zerlegen von Fässern mit radioaktiven Inhalten zur vollsten Kundenzufriedenheit übergeben.

Kombinierte Fräs- und Sägemodule öffnen Fässer mit radioaktiv kontaminierten Abfällen und bereiten diese zur Wiederverpackung auf.

Mithilfe dieser Anlage kann das Abfallvolumen dezimiert und eine fachgerechte Lagerung sichergestellt werden.

Neben stationären Anlagen bietet **BRAUN** vollständig automatisierte Anlagen für den Rückbau an. So wurden robotergesteuerte Bearbeitungsmodulare für eine trockene Bearbeitung von Beton realisiert. Die Module können mit unterschiedlichen Werkzeugen für verschiedenste Anwendungen ausgestattet werden, wobei der Werkzeugwechsel sowie die Bedienung völlig autonom ablaufen.

Lassen Sie sich bei Ihrem Rückbauprojekt von der Fachexpertise der **BRAUN** Maschinenfabrik überzeugen.



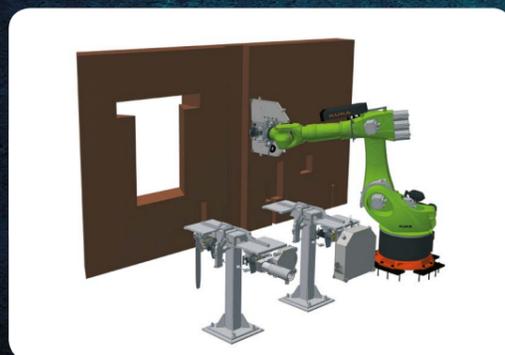
Abtrennen eines Druckhalters



Testschnitte bei **BRAUN**



Einsatz der mobilen Kalttrennanlage



Erstentwurf Roboterbearbeitungsmodulare



Fertigung der Modulare



Kombiniertes Bohr- und Sägemodul



BRAUN RÜCKBAUTECHNOLOGIEN

Maßgeschneiderte Lösungen für
den kontrollierten Rückbau

BRAUN[®]

MASCHINENFABRIK

BRAUN Maschinenfabrik Gesellschaft m.b.H.

Gmundner Straße 76

A-4840 Vöcklabruck, Austria

Telefon: +43 - 7672 - 72463, Telefax: +43 - 7672 - 75652

E-mail: bsbm@braun.at

www.braun.at